Plan de coupe V7

Rangement à bois | Pouces et pieds | 16 octobre 2026

Base : géométrie intégrée au script V7 accepté. Les repères B001 à B080 correspondent aux noms des groupes du modèle. Les roulettes et les ajustements de hauteur sont exclus du débit.

Matériaux à prévoir

Matériau	Format brut	Quantité
Bois 2 × 4 (réel : 1 1/2 × 3 1/2 po)	8 pi (96 po)	5
Bois 2 × 4 (réel : 1 1/2 × 3 1/2 po)	10 pi (120 po)	16
Contreplaqué 1/2 po	4 × 8 pi (48 × 96 po)	1
Contreplaqué 5/8 po	4 × 8 pi (48 × 96 po)	6
Contreplaqué 3/4 po	4 × 8 pi (48 × 96 po)	2

Total : **57 pièces de 2 × 4** et **23 panneaux**, soit **80 pièces**. Achat prévu sans réserve pour défauts : **21 planches** et **9 feuilles**.

Conventions de coupe

Trait de scie retenu : **1/8 po**. Pour le bois, réserve totale de dressage de **1/4 po par planche**, plus un trait par pièce. La chute indiquée est donc un solde prudent après ces réserves. Le choix des planches de 8 et 10 pi minimise la longueur brute pour ces deux formats; aucune optimalité en coût d’achat n’est présumée.

Les feuilles sont supposées utilisables sur **48 × 96 po réels**, avec des bords droits et d’équerre. Les pièces de 96 po utilisent la longueur complète sans dressage. Vérifier les feuilles avant l’achat : une feuille plus petite ou un bord à recouper impose un autre format ou une modification du modèle.

Les cotes en tiers de pouce (ex. **27 1/3 po**) sont exactes et conservées. Les quatre longueurs d’entretoises hautes et les huit longueurs d’entretoises courtes ont une lecture arrondie au 1/32 po; leur cote décimale exacte figure au tableau. Régler un gabarit ou ajuster sur l’assemblage pour ces seules pièces. Ne pas additionner les arrondis.

Ordre de travail

1. Débiter et identifier les 2 × 4 selon les planches numérotées.
2. Découper les panneaux selon les neuf feuilles.
3. Monter les cadres à blanc, contrôler l’équerrage, puis ajuster les entretoises à leur cote exacte.
4. Poser les panneaux et assembler les bacs. Les détails de vissage, de collage et la capacité de charge ne sont pas dimensionnés dans ce plan.

Liste de débit - bois

Pièce	Qté	Longueur finie (po)	Repères du modèle
Montant	8	72	B001, B017, B018, B019, B020, B021, B022, B023
Traverse haute	8	45	B024, B067, B068, B069, B071, B072, B073, B074
Lisse superieure	6	27 1/3	B027, B028, B029, B030, B031, B075
Longeron base	2	96	B032, B047
Traverse base quadruple	12	42	B034, B035, B036, B037, B038, B039, B040, B041, B043, B044, B045, B046
Appui tablette	7	32 3/4	B051, B052, B053, B054, B055, B056, B057
Entretoise verticale arriere	8	13 3/16 env. exact : 13.197835 po	B058, B059, B060, B061, B062, B063, B064, B065
Lisse arriere cloison	1	96	B066
Appui tablette manquant	1	32 3/4	B076
Entretoise arriere sous tablette haute	4	16 3/4 env. exact : 16.737205 po	B077, B078, B079, B080

Toutes les pièces de ce tableau ont une section finie de **1 1/2 × 3 1/2 po**. Les 12 traverses de base forment trois ensembles quadruples de quatre pièces chacun. Conserver les repères de chaque ensemble lors du montage.

Liste de débit - panneaux

Pièce	Qté	Ép. × largeur × longueur (po)	Repères
Fond bac 3/4 po	3	3/4 × 9 3/8 × 27 1/3	B002, B007, B012
Avant bac 3/4 po	3	3/4 × 27 1/3 × 31 1/4	B003, B008, B013
Arriere bac 3/4 po	3	3/4 × 27 1/3 × 31 1/4	B004, B009, B014
Cote gauche bac 3/4 po	3	3/4 × 7 7/8 × 31 1/4	B005, B010, B015
Cote droit bac 3/4 po	3	3/4 × 7 7/8 × 31 1/4	B006, B011, B016
Cloison 1/2 po 48x96	1	1/2 × 48 × 96	B025
Dessus 5/8 po 48x96	1	5/8 × 48 × 96	B026
Fond de base 5/8 po 48x96	1	5/8 × 48 × 96	B033
Tablette arriere 5/8 po	1	5/8 × 11 3/4 × 96	B042
Tablette avant 5/8 po	3	5/8 × 32 3/4 × 96	B048, B049, B050
Tablette haute 5/8 po	1	5/8 × 45 × 96	B070

Les panneaux V7 sont rectangulaires; aucune entaille additionnelle n’est prévue. Les épaisseurs sont des cotes finies de modèle : contrôler l’épaisseur réelle des panneaux achetés, surtout pour les bacs de 3/4 po.

Coupe des 2 × 4 - planches 1 à 14

Lire chaque ligne de gauche à droite. Dresser une extrémité, puis mesurer chaque pièce depuis le nouveau bout après chaque coupe. Les cotes sont finies; les traits de scie sont déjà réservés dans le calcul de chute.

No	Brut	Pièces à couper dans cette planche	Chute nette (po)
T01	8 pi	**B034** : 42 + **B062** : 13 3/16 env. + **B063** : 13 3/16 env. + **B064** : 13 3/16 env. + **B065** : 13 3/16 env.	0.334
T02	8 pi	**B035** : 42 + **B053** : 32 3/4 + **B077** : 16 3/4 env.	3.888
T03	8 pi	**B051** : 32 3/4 + **B052** : 32 3/4 + **B075** : 27 1/3	2.542
T04	8 pi	**B027** : 27 1/3 + **B028** : 27 1/3 + **B058** : 13 3/16 env. + **B059** : 13 3/16 env. + **B060** : 13 3/16 env.	0.865
T05	8 pi	**B029** : 27 1/3 + **B030** : 27 1/3 + **B031** : 27 1/3 + **B061** : 13 3/16 env.	0.052
T06	10 pi	**B032** : 96 + **B078** : 16 3/4 env.	6.763
T07	10 pi	**B047** : 96 + **B079** : 16 3/4 env.	6.763
T08	10 pi	**B066** : 96 + **B080** : 16 3/4 env.	6.763
T09	10 pi	**B001** : 72 + **B024** : 45	2.500
T10	10 pi	**B017** : 72 + **B067** : 45	2.500
T11	10 pi	**B018** : 72 + **B068** : 45	2.500
T12	10 pi	**B019** : 72 + **B069** : 45	2.500
T13	10 pi	**B020** : 72 + **B071** : 45	2.500
T14	10 pi	**B021** : 72 + **B072** : 45	2.500

Pour B058 à B065 : longueur exacte 13,197835 po. Pour B077 à B080 : longueur exacte 16,737205 po. La chute est calculée avec ces valeurs, avant arrondissement de lecture.

Coupe des 2 × 4 - planches 15 à 21

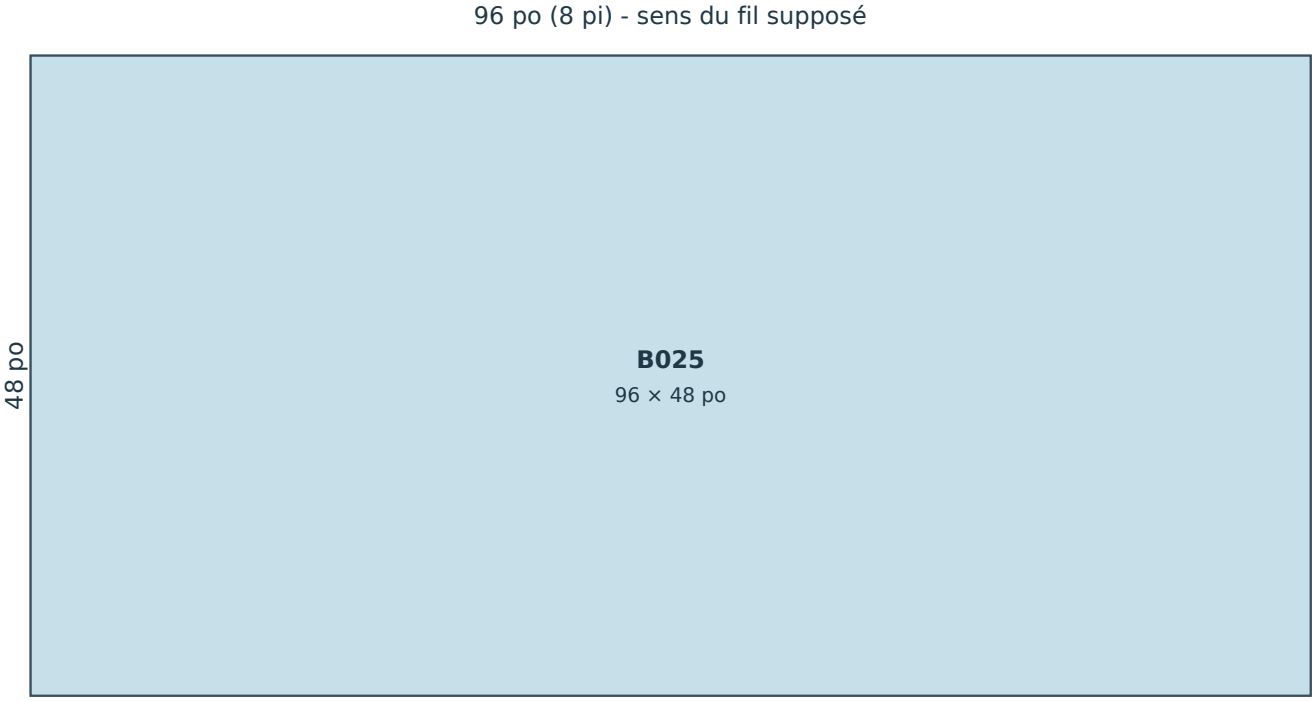
Lire chaque ligne de gauche à droite. Dresser une extrémité, puis mesurer chaque pièce depuis le nouveau bout après chaque coupe. Les cotes sont finies; les traits de scie sont déjà réservés dans le calcul de chute.

No	Brut	Pièces à couper dans cette planche	Chute nette (po)
T15	10 pi	**B022** : 72 + **B073** : 45	2.500
T16	10 pi	**B023** : 72 + **B074** : 45	2.500
T17	10 pi	**B036** : 42 + **B037** : 42 + **B054** : 32 3/4	2.625
T18	10 pi	**B038** : 42 + **B039** : 42 + **B055** : 32 3/4	2.625
T19	10 pi	**B040** : 42 + **B041** : 42 + **B056** : 32 3/4	2.625
T20	10 pi	**B043** : 42 + **B044** : 42 + **B057** : 32 3/4	2.625
T21	10 pi	**B045** : 42 + **B046** : 42 + **B076** : 32 3/4	2.625

Pour B058 à B065 : longueur exacte 13,197835 po. Pour B077 à B080 : longueur exacte 16,737205 po. La chute est calculée avec ces valeurs, avant arrondissement de lecture.

Feuille F01 - contreplaqué 1/2 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



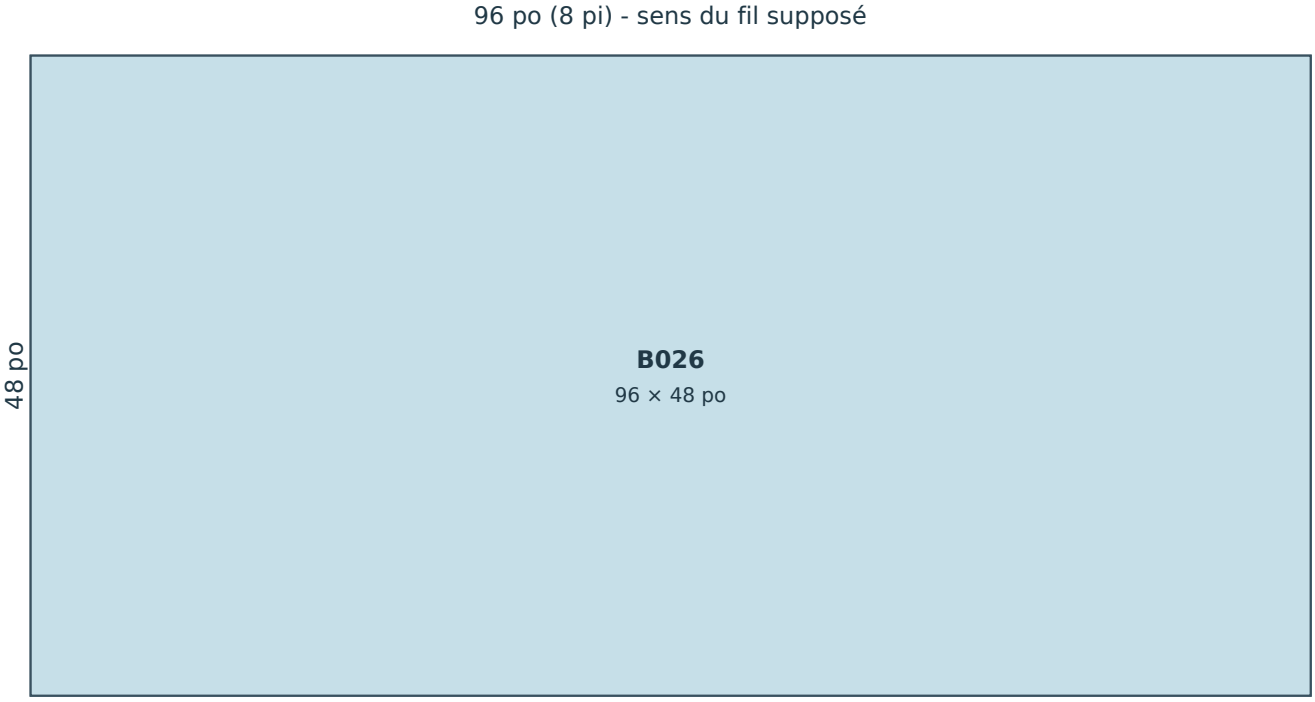
Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B025	96 × 48	0 / 0

Feuille entière : aucune coupe de dimensionnement. Vérifier les quatre bords et les diagonales; la cote finie exige le format complet.

Feuille F02 - contreplaqué 5/8 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



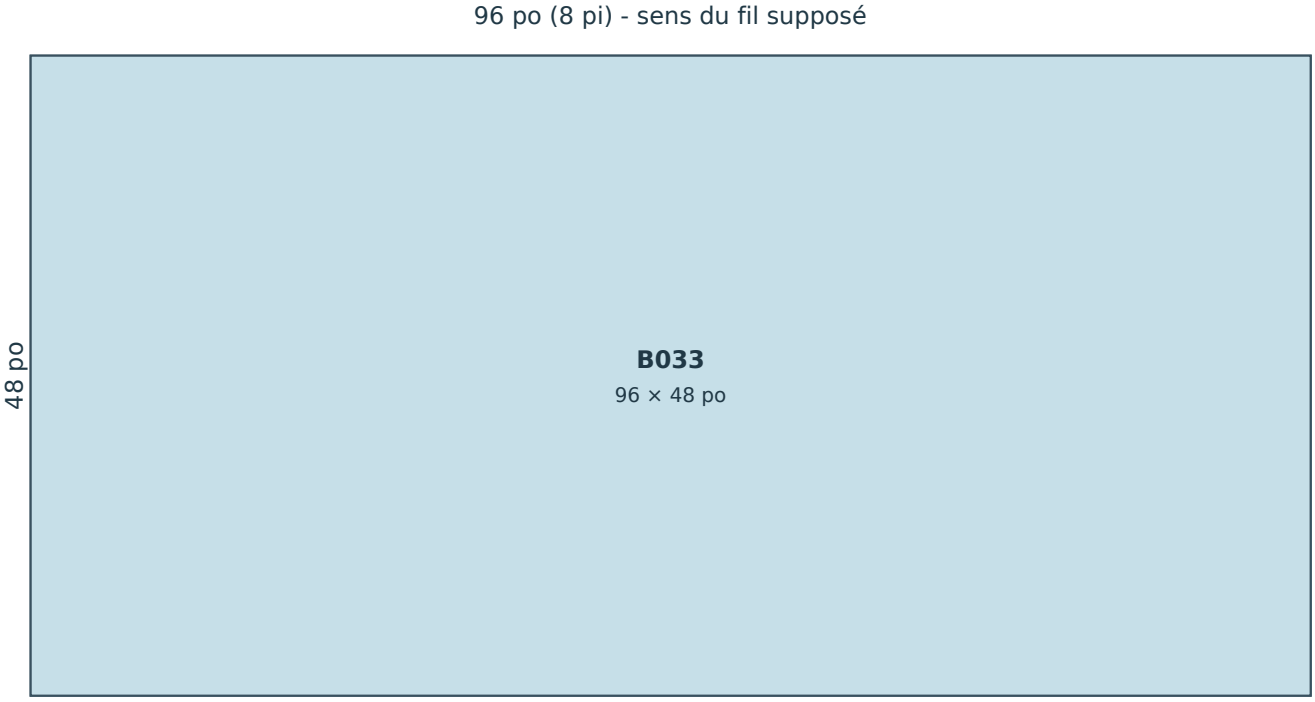
Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B026	96 × 48	0 / 0

Feuille entière : aucune coupe de dimensionnement. Vérifier les quatre bords et les diagonales; la cote finie exige le format complet.

Feuille F03 - contreplaqué 5/8 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



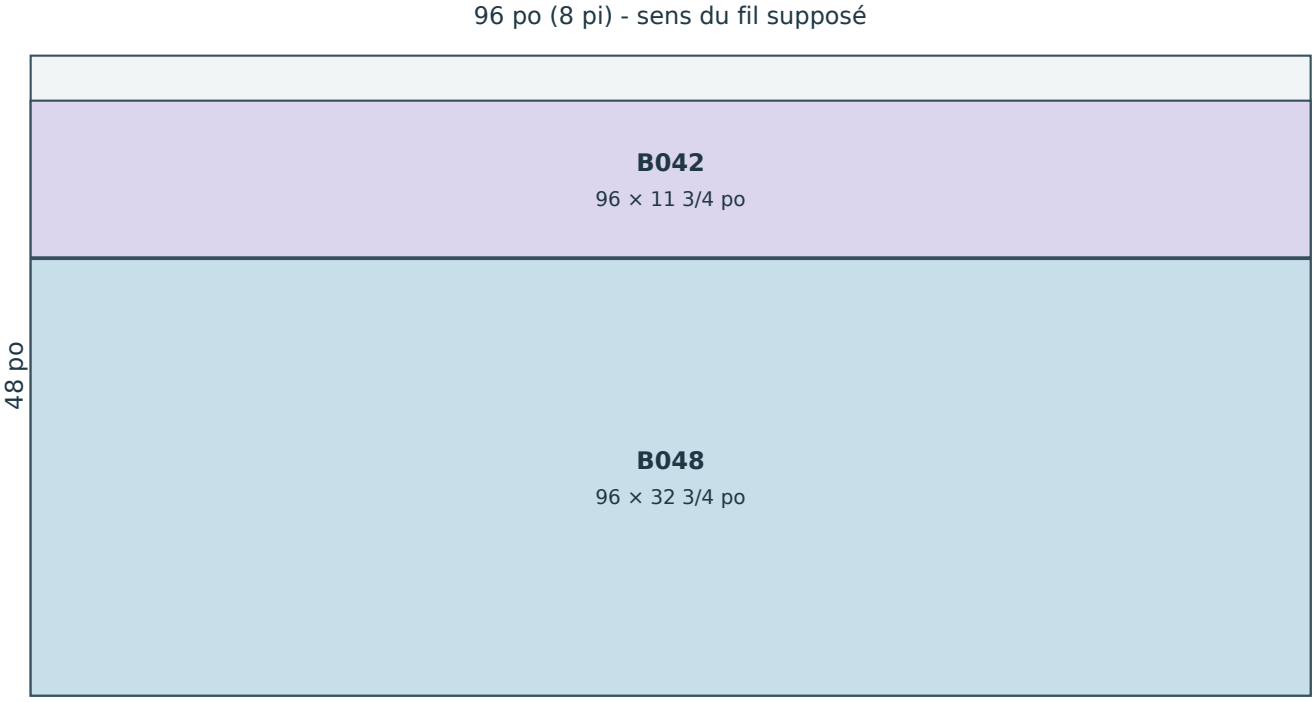
Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B033	96 × 48	0 / 0

Feuille entière : aucune coupe de dimensionnement. Vérifier les quatre bords et les diagonales; la cote finie exige le format complet.

Feuille F04 - contreplaqué 5/8 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



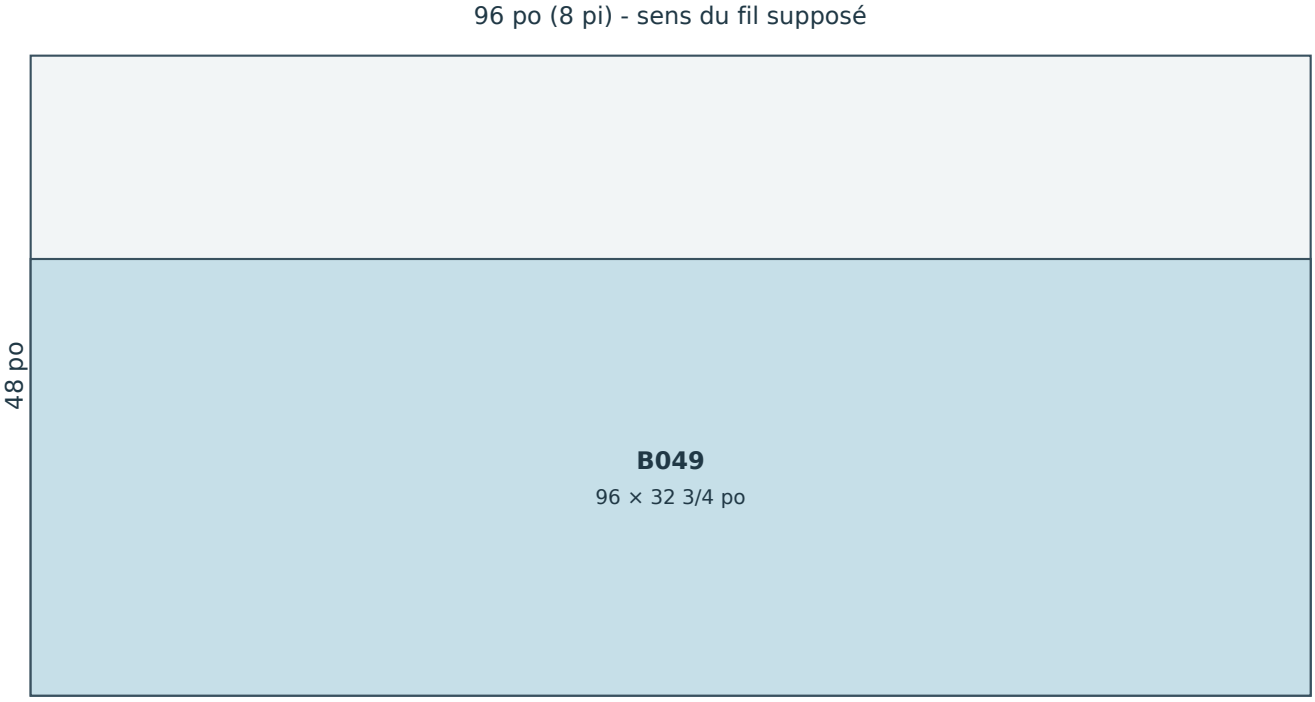
Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B048	96 × 32 3/4	0 / 0
B042	96 × 11 3/4	0 / 32 7/8

Déligner les bandes sur toute la longueur de 96 po. Pour F04, obtenir d’abord la bande de 32 3/4 po, puis celle de 11 3/4 po dans le reste; réserver 1/8 po entre les deux bandes.

Feuille F05 - contreplaqué 5/8 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B049	96 × 32 3/4	0 / 0

Déligner les bandes sur toute la longueur de 96 po. Pour F04, obtenir d’abord la bande de 32 3/4 po, puis celle de 11 3/4 po dans le reste; réserver 1/8 po entre les deux bandes.

Feuille F06 - contreplaqué 5/8 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



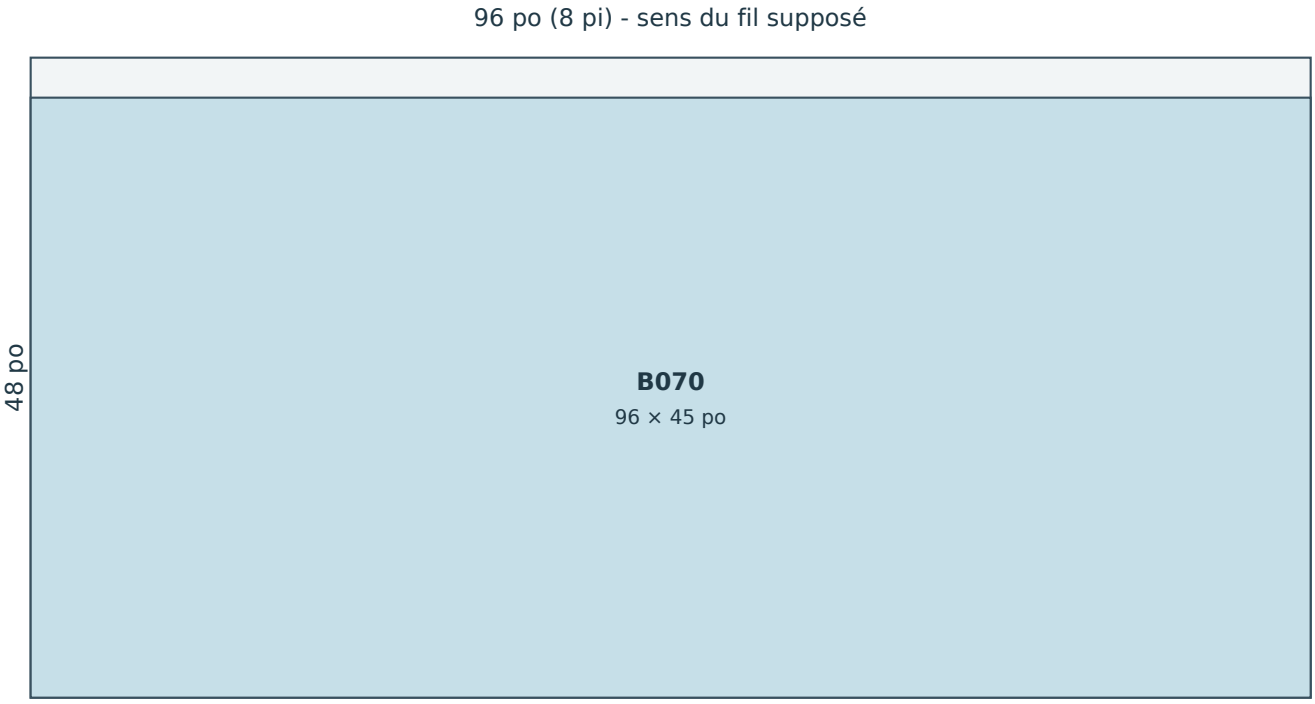
Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B050	96 × 32 3/4	0 / 0

Déligner les bandes sur toute la longueur de 96 po. Pour F04, obtenir d’abord la bande de 32 3/4 po, puis celle de 11 3/4 po dans le reste; réserver 1/8 po entre les deux bandes.

Feuille F07 - contreplaqué 5/8 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



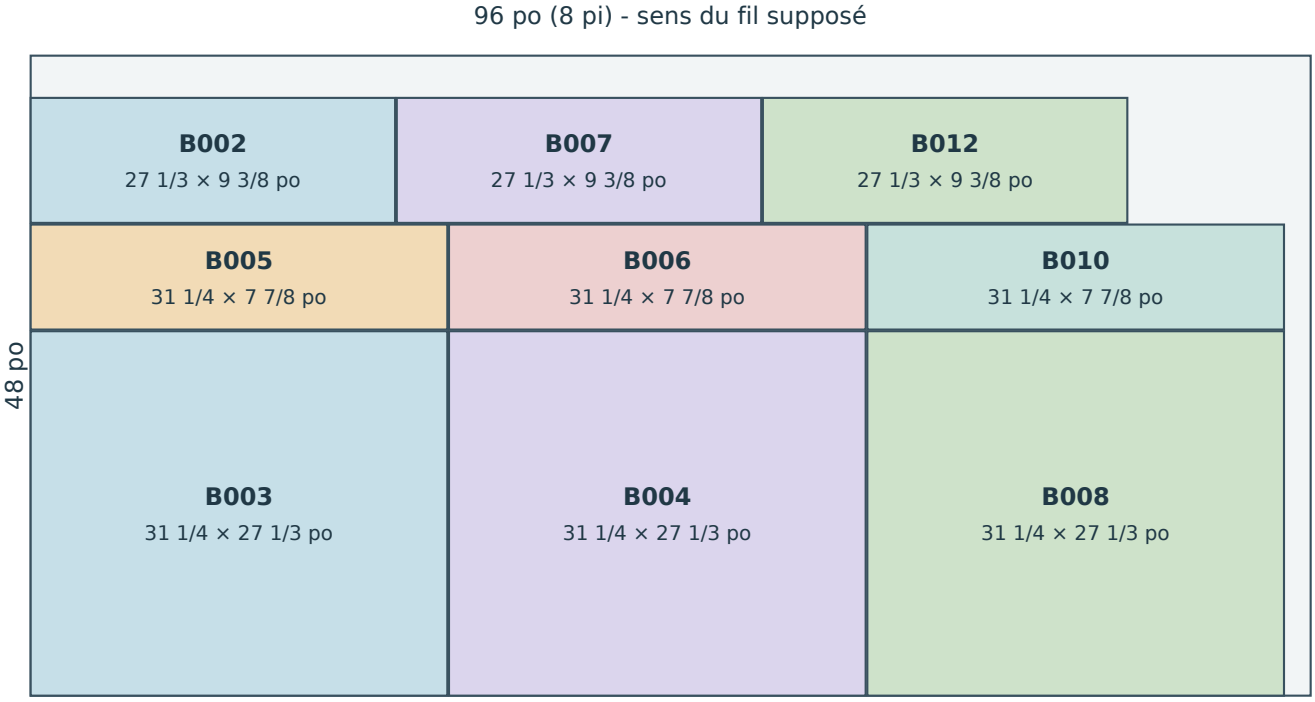
Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B070	96 × 45	0 / 0

Déligner les bandes sur toute la longueur de 96 po. Pour F04, obtenir d’abord la bande de 32 3/4 po, puis celle de 11 3/4 po dans le reste; réserver 1/8 po entre les deux bandes.

Feuille F08 - contreplaqué 3/4 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

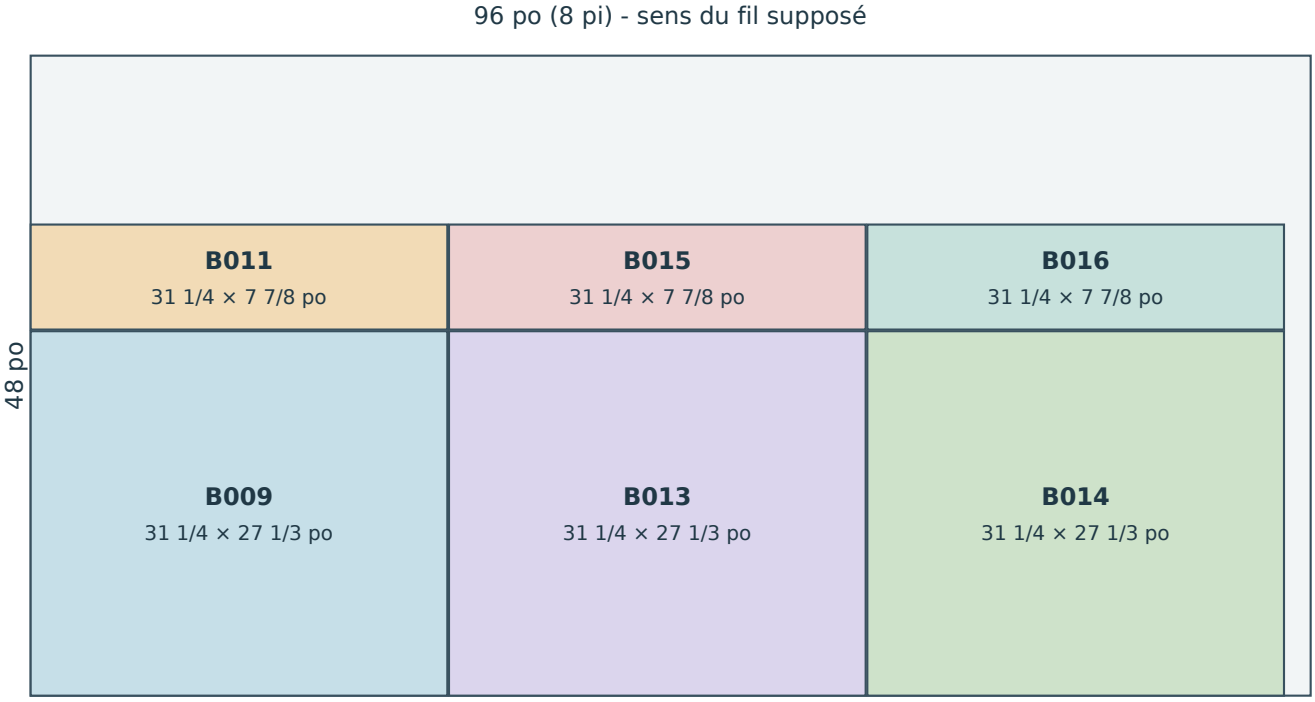
Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B003	31 1/4 × 27 1/3	0 / 0
B004	31 1/4 × 27 1/3	31 3/8 / 0
B008	31 1/4 × 27 1/3	62 3/4 / 0
B005	31 1/4 × 7 7/8	0 / 27 11/24
B006	31 1/4 × 7 7/8	31 3/8 / 27 11/24
B010	31 1/4 × 7 7/8	62 3/4 / 27 11/24
B002	27 1/3 × 9 3/8	0 / 35 11/24
B007	27 1/3 × 9 3/8	27 11/24 / 35 11/24
B012	27 1/3 × 9 3/8	54 11/12 / 35 11/24

Débiter d’abord les bandes horizontales sur 96 po, puis tronçonner chaque bande à ses longueurs indiquées. Les six grandes faces de bacs se répartissent sur F08 et F09; les six côtés et les trois fonds sont identifiés séparément.

Les bandes de 27 1/3 po sont exactes. Le fil extérieur est supposé parallèle au côté de 96 po; il sera vertical sur les grandes faces de bacs (hauteur 31 1/4 po).

Feuille F09 - contreplaqué 3/4 po

Format brut : 48 × 96 po. Le schéma montre les pièces finies et leur orientation; les espaces libres restent en chute.



Origine des cotes : coin inférieur gauche. Espaces entre pièces : 1/8 po.

Repère	Dimensions dans la feuille (L × l, po)	X / Y depuis l’origine (po)
B009	31 1/4 × 27 1/3	0 / 0
B013	31 1/4 × 27 1/3	31 3/8 / 0
B014	31 1/4 × 27 1/3	62 3/4 / 0
B011	31 1/4 × 7 7/8	0 / 27 11/24
B015	31 1/4 × 7 7/8	31 3/8 / 27 11/24
B016	31 1/4 × 7 7/8	62 3/4 / 27 11/24

Débiter d’abord les bandes horizontales sur 96 po, puis tronçonner chaque bande à ses longueurs indiquées. Les six grandes faces de bacs se répartissent sur F08 et F09; les six côtés et les trois fonds sont identifiés séparément.

Les bandes de 27 1/3 po sont exactes. Le fil extérieur est supposé parallèle au côté de 96 po; il sera vertical sur les grandes faces de bacs (hauteur 31 1/4 po).